

適用範囲		型 式		KR1100TPR-2
		質 量 kg		2,580
				油圧旋回式
		取付可能機体質量（単位 t）		20～
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm	16
		締付トルク	N・m	279
			kg・m	28
		取付ボルトサイズ	mm	18
		締付トルク	N・m	421
			kg・m	43
油圧装置	シリンダー	開閉シリンダー（作動油油温50℃±5℃）		
		伸縮量	mm	
		測定時間	分	
圧砕・切断部	カッター	カッターの隙間		
		基準値	mm	0.3～0.5
		許容限度	mm	2.0
	圧砕ポイント	圧砕ポイント		
		基準値	mm	
		許容限度	mm	
		圧砕ポイント		
		基準寸法	mm	
		許容限度	mm	
	開口幅		mm	1,100

カッターの隙間測定

- ・アーム全閉状態で測定します。
- ・すきまゲージでカッター間の隙間Bを測定します。

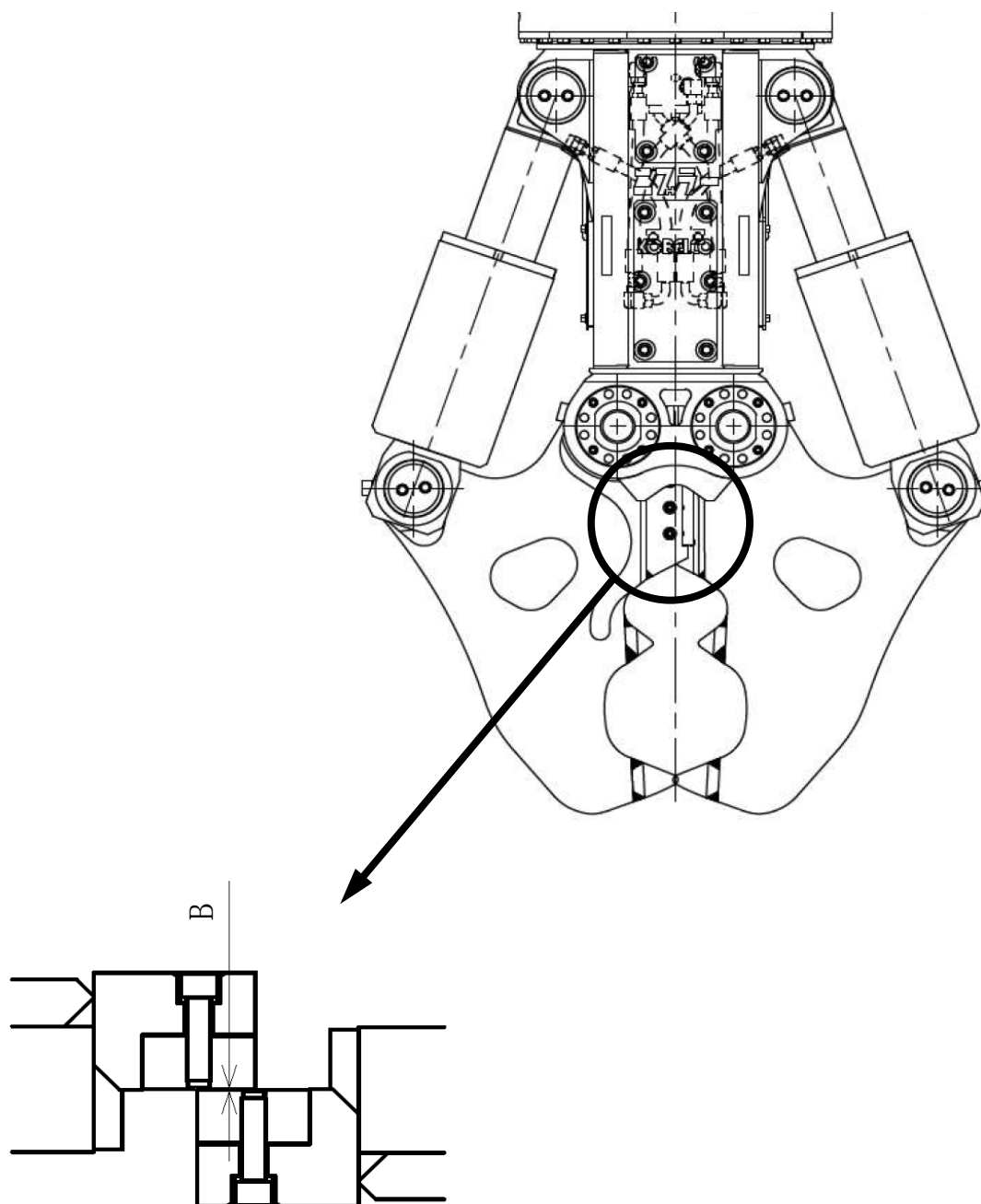


図-1 カッターの隙間測定